

デベグラスワイヤー



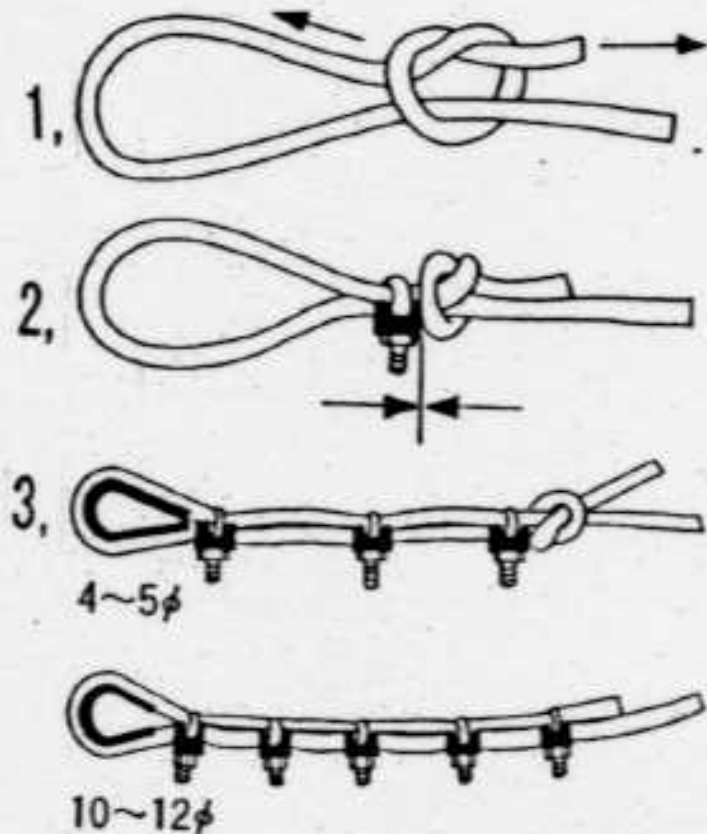
デベグラスワイヤー (4mmΦ)	スチールワイヤー
E-glass yarn 1×19、ビニール被覆	G線メッキ線 6×7、ビニール被覆 JIS-G-3525-1号
FIBER GLASS	鋼線
P.V.C.	P.V.C.

ロープの種類と強さの比較	4mmΦ			5mmΦ			6mmΦ		
	芯径	200m重さ	破断kg	芯径	200m重さ	破断kg	芯径	200m重さ	破断kg
デベグラス・ワイヤー	2.5	3.9	430	3.0	6.3	620	4.0	8.8	970
デベグラス・ロープ	1.8	3.8	240	2.3	5.9	340	—	—	—
スチールワイヤー	2.5	5.8	370	3.15	9.3	530	4.0	14.5	850
クレモナロープ	4.0	2.1	178	5.0	3.1	284	6.0	4.6	357

端末加工方法

A. 結びワイヤークリップ止 (効率60～65%)

①図の様に短い方のロープを輪にして結び強く締める。
 ②ワイヤークリップは結んだロープの横に密着して止める。
 (スリップ防止のため重要)
 (注)ロープを鋭角の所へ結んで使用する事は避けて下さい。
 ・端末には必ず補強の為、シンブルやワイヤーコースなどを入れて下さい。



デベワイヤーの直径	4~5Φ	6~8Φ	10~12Φ
使用安全荷重	60~100kg	200~300kg	400~600kg
ワイヤークリップの 必要数量	3個	4個	5個

B. 糸密巻き止 (効率95~100%)

①ガラス糸1.2mmΦまたは釣糸(16号以上の太さ)を7~30cmつめて巻く。図の様に途中で輪を作り中を通して糸をを引き両端を縛る。

②上から塩ビ用接着剤を塗る。さらに糸保護のために収縮チューブまたは、ビニールテープを上巻く。

テグス巻止法の巻幅 材質 天蚕糸(ナイロン製)

テグス巻	0-φ mmΦ/直径	テグス番手	テグス巻幅cm
デベグラス・ワイヤー	4mmΦ	16号 0.662mmΦ	6~8
	5mmΦ		8~10
	6mmΦ		10~15
デベグラス・燃ワイヤー	8mmΦ	24号 0.810mmΦ	15~20
	10mmΦ		20~25
	12mmΦ		25~30